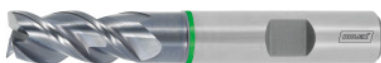


HOLEX**HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 17,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202414 17,5
GTIN	4045197776259
Trieda položky	12X

Popis**Prevedenie:**Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**Do 1 × D v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	32 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	50 mm
Ø vôle D_1	17 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Ø rezných hrán D_c	17,5 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,4 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D_s	18 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Počet zubov Z	3
Celková dĺžka L	92 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03

Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,4×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	80	M
GGG	vhodný	190	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

