

Garant**TK hrubovacia fréza MTC fréza s vnútorným chladením, AlCrN, Ø e8 DC: 5mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	203076 5
GTIN	4045197776303
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

Na **hrubovanie a dokončovanie** do 1,5×D v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a veľmi pokojnom chodu.

Na zníženie reznej sily a vyššiu kvalitu povrchu vďaka špirále **45°**.

Zlepšený povlak pre ešte viac zníženú reznú silu, pri súčasne predĺženej životnosti nástroja.

Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Technický opis

Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Ø stopky D _s	6 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková dĺžka L	57 mm
Dĺžka britov L _c	13 mm
Posuv f _z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,07 mm
Počet zubov Z	4
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø rezných hrán D _c	5 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8

Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60	M
GG(G)	vhodný	170	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		

vzduch

vhodný