

**HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202416 5
GTIN	4045197776341
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**

Do  $0,7 \times D$  v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.

**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Počet zubov Z	3
Celková dĺžka L	62 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	25 mm
Ø rezných hrán $D_c$	5 mm
Dĺžka britov $L_c$	13 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky $D_s$	6 mm
Ø vôle $D_1$	4,8 mm

Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	M
GGG	vhodný	190	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

