

**HOLEX****Stopková závitová fréza 2×D, TiAlN, M: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139651 M10
GTIN	4045197777362
Trieda položky	12J

**Popis****Prevedenie:**

**Korigovaný profil závit** na frézovanie **presných vnútorných závitov**, (dbajte na stabilné možnosti upínania). **Vnútorný prívod chladiaceho média**.

**Technický opis**

Ø stopky $D_s$	8 mm
Celková dĺžka L	70 mm
Počet zubov Z	3
Počet napínacích drážok	3
Dĺžka stopky $L_s$	36 mm
Stúpanie závitov	1,5 mm
Posuv $f_z$ v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Vnútorné chladenie	áno
Hĺbka závit	21,75 mm
Veľkosť závit	M10
Menovité -Ø $D_c$	7,95 mm
Dĺžka britov $L_c$	21,75 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závit	M

Druh závitů	M-LH
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	do 2xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 2xD pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	170	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	180	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE