

**HOLEX****Stopková závitová fréza 2×D, TiAlN, MF: 10X1****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139680 10X1
GTIN	4045197778260
Trieda položky	12J

**Popis****Prevedenie:**

**Korigovaný profil závitú na frézovanie presných jemných závitov**, (dbajte na stabilné možnosti upínania). **Vnútorý prívod chladiaceho média.**

**Technický opis**

Počet napínacích drážok	3
Počet zubov Z	3
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Dĺžka stopky L <sub>s</sub>	36 mm
Celková dĺžka L	70 mm
Stúpanie závitov	1 mm
Posuv f <sub>z</sub> v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Vnútorne chladenie	áno
Hĺbka závitú	20,5 mm
Veľkosť závitú	M10×1
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	7,95 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	20,5 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitú	MF

Druh závitů	MF-LH
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	až 2xD pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvoru	do 2xD pri slepom otvore
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorne
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o uživateli

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	170	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	180	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB