

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 4/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 206354 4/1,0  |
| GTIN             | 4045197778512 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:**Tolerancia: Polomer reznej hrany  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .**Výhoda:**

Frézy HPC s rôznymi polomerami rohov pre všetky radiálne prechody.

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

|                                                                  |                  |
|------------------------------------------------------------------|------------------|
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$        | 0,025 mm         |
| Počet zubov Z                                                    | 4                |
| Polomer rezania $R_1$                                            | 1 mm             |
| Ø stopky $D_s$                                                   | 6 mm             |
| Celková dĺžka L                                                  | 57 mm            |
| Dĺžka britov $L_c$                                               | 11 mm            |
| Ø rezných hrán $D_c$                                             | 4 mm             |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm          |
| Stopka                                                           | DIN 6535 HB s h6 |
| Uhol sklonu zubov                                                | 38 Stupeň        |
| Séria                                                            | Master Steel     |
| Povrchová úprava                                                 | TiAlN            |
| Rezný materiál                                                   | VHM              |

|                                     |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Norma                               | DIN 6527                         |
| Typ                                 | N                                |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$ | f8                               |
| Vlastnosť špirálového uhla          | nerovnaké                        |
| Členenie britov                     | nerovnaké                        |
| Smer podávania                      | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie   | 1×D pri obvodovom frézovaní      |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie   | 0,3×D pri obvodovom frézovaní    |
| Vnútorne chladenie                  | nie                              |
| Stratégia obrábania                 | HPC                              |
| Farebný krúžok                      | zelená                           |
| Druh produktu                       | Torusová fréza                   |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 260   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 240   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 190   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 180   | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 150   | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 80    | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 70    | M       |
| GG(G)                         | vhodný            | 250   | K       |
| Uni                           | vhodný            |       |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |       |         |
| mokrý minimálne               | podmienene vhodný |       |         |
| suché                         | vhodný            |       |         |
| vzduch                        | vhodný            |       |         |

