

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 5/0,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206354 5/0,5
GTIN	4045197778529
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**Tolerancia: Polomer reznej hrany  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .**Výhoda:**

Frézy HPC s rôznymi polomerami rohov pre všetky radiálne prechody.

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	13 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Polomer rezania $R_1$	0,5 mm
Celková dĺžka $L$	57 mm
Počet zubov $Z$	4
Ø stopky $D_s$	6 mm
Ø rezných hrán $D_c$	5 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM

Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Torusová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

