

**Garant**
**TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206354 10/1,0
GTIN	4045197778659
Trieda položky	11X

**Popis**
**Prevedenie:**

 Tolerancia: Polomer reznej hrany  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Výhoda:**

Frézy HPC s rôznymi polomerami rohov pre všetky radiálne prechody.

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Ø vôle $D_1$	9,8 mm
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	30 mm
Celková dĺžka $L$	72 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Počet zubov $Z$	4
Ø stopky $D_s$	10 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Polomer rezania $R_1$	1 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Séria	Master Steel

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		

vzduch

vhodný