

**Garant****TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122385 12,2   |
| GTIN             | 4045197389145 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia. Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,18 mm/ot, |
| Tolerancia stopky                                 | h6          |
| Počet rezných hrán Z                              | 2           |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>            | 60 mm       |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                        | 12,2 mm     |
| Tolerancia menovitého Ø                           | h7          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                           | 14 mm       |
| Celková dĺžka L                                   | 107 mm      |
| Norma   | DIN 6537 K  |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 41,7 mm     |
| Povrchová úprava                                  | TiAlN       |
| Rezný materiál                                    | VHM         |

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| Prevedenie          | 4xD              |
| Uhol špičky         | 135 Stupeň       |
| Stopka              | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie  | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania | HPC              |
| Pološtandard        | áno              |
| Farebný krúžok      | modrá            |
| Druh produktu       | Špirálový vrták  |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 245            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 110            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 85             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 60             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 35             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 55             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 50             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný            | 35             | S       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrý minimálne               | vhodný            |                |         |
| vzduch                        | vhodný            |                |         |