

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 7,7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202404 7,7
GTIN	4045197779281
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovanie**.

S polomerom rezných hrán, podobným torusovým frézam.

Do 1xD v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a veľmi pokojnom chode.

**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø vôle $D_1$	7,5 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Počet zubov Z	3
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Dĺžka britov $L_c$	19 mm
Ø rezných hrán $D_c$	7,7 mm
Celková dĺžka L	63 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø stopky $D_s$	8 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	25 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Zaoblenie rohu $r_v$	0,39 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,4×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívatelovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný