

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202404 9
GTIN	4045197781215
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovanie**.

S polomerom rezných hrán, podobným torusovým frézam.

Do 1xD v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a veľmi pokojnom chode.

**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková dĺžka L	72 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	22 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	30 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	8,8 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	9 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Počet zubov Z	3

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Zaoblenie rohu $r_v$	0,45 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,4×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	190	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	150	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný