

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 11,7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202404 11,7
GTIN	4045197781246
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**Na **hrubovanie a dokončovanie**.

S polomerom rezných hrán, podobným torusovým frézam.

Do 1xD v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a veľmi pokojnom chode.**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	36 mm
Posuv f _z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,07 mm
Celková dĺžka L	83 mm
Počet zubov Z	3
Ø stopky D _s	12 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø rezných hrán D _c	11,7 mm
Ø vôle D ₁	11,5 mm
Dĺžka britov L _c	26 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Zaoblenie rohu r_v	0,59 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,4×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	190	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	150	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný