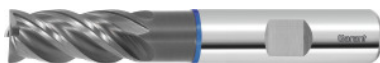


Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203007 3
GTIN	4045197781161
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**Na **hrubovanie a dokončovanie**.Frézy HPC s **novou vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou** pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokom rozsahu nehrdzavejúcich ocelí. **Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť za tepla**.Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné tiež pre TOOLOX®.**Výhoda:**

Predovšetkým chod bez vibrácií.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka britov L_c	8 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	20 mm
Tolerancia menovitého Ø	h10
Ø stopky D_s	6 mm
Ø rezných hrán D_c	3 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,15 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Počet zubov Z	4

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø vôle D_1	2,8 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,1 \times D$
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 50 HRC	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	110	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90	M

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný