

Garant**TK vrták GARANT Master Steel SPEED valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122415 5,7
GTIN	4045197784087
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **veľmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok zaručujú **vysokú presnosť polohovania a lícovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122416**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122415 + 129100HE**.

Technický opis

Norma	DIN 6537 K
Ø stopky D_s	6 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,19 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia stopky	h6

Dĺžka napínacích drážok L_c	28 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	h7
Menovité $-\varnothing D_c$	5,7 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	19,5 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	60	P
GG	vhodný	110	K
GGG	vhodný	100	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE