

Garant**TK vrták GARANT Master Steel SPEED valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 14,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122415 14,8
GTIN	4045197784827
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **velmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok zaručujú **vysokú presnosť polohovania a líčovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122416**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122415 + 129100HE**.

Technický opis

Menovité -Ø D _c	14,8 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,34 mm/ot,
Ø stopky D _s	16 mm
Norma	DIN 6537 K
Dĺžka napínacích drážok L _c	65 mm

Tolerancia menovitého \varnothing	h7
Počet rezných hrán Z	2
Celková dĺžka L	115 mm
Tolerancia stopky	h6
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	42,8 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienenene vhodný	60	P
GG	vhodný	110	K
GGG	vhodný	100	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE