

**Garant**
**TK vrták GARANT Master Steel SPEED valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,2mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122425 2,2
GTIN	4045197785053
Trieda položky	11E

**Popis**
**Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **velmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

**Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok** zaručujú **vysokú presnosť polohovania a lícovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Prevedenie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB: uvádzať s č. 122426.**

Tvar **HE: objednávať s č. 122425 + 129100HE.**

**Technický opis**

Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	20 mm
Menovité -Ø $D_c$	2,2 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Celková dĺžka L	55 mm

Tolerancia stopky	h6
Norma	DIN 6537 K
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Počet rezných hrán Z	2
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	16,7 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4×D
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	75	M
GG	vhodný	160	K
GGG	vhodný	130	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálně

vhodný