

## Garant

### TK vrták GARANT Master Steel SPEED valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,1mm



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122425 3,1
GTIN	4045197785145
Trieda položky	11E

## Popis

### Prevedenie:

Vyvinuté na použitie pri **veľmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

**Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok** zaručujú **vysokú presnosť polohovania a lícovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Prevedenie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB: uvádzať s č. 122426.**

Tvar **HE: objednávať s č. 122425 + 129100HE.**

## Technický opis

Norma	DIN 6537 K
Ø stopky $D_s$	6 mm
Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	20 mm
Menovité -Ø $D_c$	3,1 mm

Tolerancia stopky	h6
Celková dĺžka L	62 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Počet rezných hrán Z	2
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	15,4 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	75	M
GG	vhodný	160	K
GGG	vhodný	130	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne

**Služby**

vhodný

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE