

**Garant****TK vrták GARANT Master Steel SPEED valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122425 8,7
GTIN	4045197785701
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **veľmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

**Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok** zaručujú **vysokú presnosť polohovania a lícovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Prevedenie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB: uvádzať s č. 122426.**

Tvar **HE: objednávať s č. 122425 + 129100HE.**

**Technický opis**

Tolerancia stopky	h6
Ø stopky $D_s$	10 mm
Menovité -Ø $D_c$	8,7 mm
Celková dĺžka L	89 mm
Počet rezných hrán Z	2

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	47 mm
Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/ot,
Tolerancia menovitého $\emptyset$	h7
Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	34 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	75	M
GG	vhodný	160	K
GGG	vhodný	130	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrý minimálne  
**Služby**

vhodný

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE