

## Garant

**TK vrták GARANT Master Steel FEED valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 ( mm resp. palca): 9,6**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122435 9,6    |
| GTIN             | 4045197787019 |
| Trieda položky   | 11E           |

## Popis

### Prevedenie:

**3-rezný vrták**, špeciálne vyvinutý na použitie s **veľmi vysokými posuvmi**. Veľmi vhodný pre stroje s **vysokým výkonom** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálna geometria britu so stabilnými reznými hranami a veľkou vôľou v strede umožňuje najvyššie posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný na odvod triesok zaručuje nízky rezný prítlak a dobré odlamovanie triesok.**
- **S uhlom špičky 145° pre nízku tvorbu otrepov pri priechodných otvoroch.**

**Špičková technológia priechodnej reznej hrany** garantuje **optimálne samostredenie** a umožňuje aj navrtávanie na nerovných plochách. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitost' otvoru.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: s č. **122436** možno objednať.

Tvar **HE**: s č. **122435+ 129100HE** možno objednať.

## Technický opis

|  |             |
|--|-------------|
| Počet rezných hrán Z                     | 3           |
| Ø stopky $D_s$                           | 10 mm       |
| Celková dĺžka L                          | 89 mm       |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 9,6 mm      |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,44 mm/ot, |

|  |                  |
|--|------------------|
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 47 mm            |
| Norma                                    | DIN 6537 K       |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$      | h7               |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 32,6 mm          |
| Séria                                    | Master Steel     |
| Povrchová úprava                         | TiAlN            |
| Rezný materiál                           | VHM              |
| Prevedenie                               | 4xD              |
| Uhol špičky                              | 145 Stupeň       |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie                       | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania                      | HPC              |
| Pološtandard                             | áno              |
| Farebný krúžok                           | zelená           |
| Druh produktu                            | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 160   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 140   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 130   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 110   | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90    | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            | 60    | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 60    | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 50    | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 40    | S       |
| GG                            | vhodný            | 130   | K       |
| GGG                           | vhodný            | 80    | K       |

|                            |                   |
|----------------------------|-------------------|
| Uni                        | vhodný            |
| mokrý maximum              | vhodný            |
| <del>mokrý minimálne</del> | <del>vhodný</del> |
| <b>Služby</b>              |                   |
| Brúsenie stopky Typ HE     | 129100 HE         |