

## Garant

### TK vrták GARANT Master Steel SPEED valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,7mm



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122715 7,7
GTIN	4045197788146
Trieda položky	11E

## Popis

### Prevedenie:

Vyvinuté na použitie pri **veľmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

**Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok** zaručujú **vysokú presnosť polohovania a lícovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: s č. **122716** možno objednať.

Tvar **HE**: s č. **-122715 + 129100HE** možno objednať.

## Technický opis

Tolerancia menovitého Ø	h7
Počet rezných hrán Z	2
Ø stopky $D_s$	8 mm
Menovité -Ø $D_c$	7,7 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	53 mm

Norma	DIN 6537
Celková dĺžka L	91 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	41,5 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	75	M
GG	vhodný	160	K
GGG	vhodný	130	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE