

Garant

TK vrták GARANT Master Steel FEED valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palca): 15,8

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122725 15,8
GTIN	4045197789846
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

3-rezný vrták, špeciálne vyvinutý na použitie s **veľmi vysokými posuvmi**. Veľmi vhodný pre stroje s **vysokým výkonom** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálna geometria britu so stabilnými reznými hranami a veľkou vôľou v strede umožňuje najvyššie posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný na odvod triesok zaručuje nízky rezný prítlak a dobré odlamovanie triesok.**
- **S uhlom špičky 145° pre nízku tvorbu otrepov pri priechodných otvoroch.**

Špičková technológia pričnej reznej hrany garantuje **optimálne samostredenie** a umožňuje aj navrtávanie na nerovných plochách. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitost' otvoru.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122726**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122725 + 129100HE**.

Technický opis

Celková dĺžka L	133 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Menovité -Ø D _c	15,8 mm
Počet rezných hrán Z	3
Ø stopky D _s	16 mm

Norma	DIN 6537
Dĺžka napínacích drážok L_c	83 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,61 mm/ot,
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	59,3 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	145 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	130	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90	P
Oceľ $< 55 \text{ HRC}$	vhodný	60	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	40	S
GG	vhodný	130	K
GGG	vhodný	80	K

Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
Služby	
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE