

**Garant****TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122416 8,3
GTIN	4045197790545
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **veľmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

**Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok** zaručujú **vysokú presnosť polohovania a líčovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

Ø stopky $D_s$	10 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	47 mm
Norma	DIN 6537 K
Počet rezných hrán Z	2
Celková dĺžka L	89 mm
Tolerancia stopky	h6

Menovité -Ø D <sub>c</sub>	8,3 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/ot,
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l <sub>2</sub>	34,6 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienenene vhodný	60	P
GG	vhodný	110	K
GGG	vhodný	100	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		