

Garant**TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122416 8,6
GTIN	4045197790576
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **veľmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok zaručujú **vysokú presnosť polohovania a líčovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Ø stopky D_s	10 mm
Tolerancia stopky	h6
Menovité -Ø D_c	8,6 mm
Norma	DIN 6537 K
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého Ø	h7
Celková dĺžka L	89 mm

Dĺžka napínacích drážok L_c	47 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/ot,
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	34,1 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	podmienenene vhodný	60	P
GG	vhodný	110	K
GGG	vhodný	100	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		