

**Garant****TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,1mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122426 5,1
GTIN	4045197791443
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **velmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

**Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok** zaručujú **vysokú presnosť polohovania a líčovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

Tolerancia stopky	h6
Norma	DIN 6537 K
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	5,1 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,19 mm/ot,
Celková dĺžka L	66 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	28 mm

Tolerancia menovitého Ø	h7
Počet rezných hrán Z	2
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania $l_2$	20,4 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4×D
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	75	M
GG	vhodný	160	K
GGG	vhodný	130	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

