

**Garant****TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 13mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122426 13     |
| GTIN             | 4045197792174 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **velmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

**Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok** zaručujú **vysokú presnosť polohovania a lícovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Počet rezných hrán Z                     | 2           |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 60 mm       |
| Celková dĺžka L                          | 107 mm      |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,31 mm/ot, |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7          |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 13 mm       |
| Norma                                    | DIN 6537 K  |

|   |                  |
|---|------------------|
| Ø stopky D <sub>s</sub>                           | 14 mm            |
| Tolerancia stopky                                 | h6               |
| odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l <sub>2</sub> | 40,5 mm          |
| Séria   | Master Steel     |
| Povrchová úprava                                  | TiAlN            |
| Rezný materiál                                    | VHM              |
| Prevedenie  | 4×D              |
| Uhol špičky                                       | 135 Stupeň       |
| Stopka  | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie                                | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania                               | HPC              |
| Pološtandard                                      | áno              |
| Farebný krúžok                                    | zelená           |
| Druh produktu                                     | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 220            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 200            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 180            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 170            | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 75             | M       |
| GG                            | vhodný            | 160            | K       |
| G GG                          | vhodný            | 130            | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrú maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrú minimálne               | vhodný            |                |         |

