

Garant**TK vrták Weldon GARANT Master Steel FEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7
(mm resp. palca): 10,3****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122436 10,3
GTIN	4045197793089
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

3-rezný vrták, špeciálne vyvinutý na použitie s **veľmi vysokými posuvmi**. Veľmi vhodný pre stroje s **vysokým výkonom** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálna geometria britu so stabilnými reznými hranami a veľkou vôľou v strede umožňuje najvyššie posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný na odvod triesok zaručuje nízky rezný prítlak a dobré odlamovanie triesok.**
- **S uhlom špičky 145° pre nízku tvorbu otrepov pri priechodných otvoroch.**

Špičková technológia pričnej reznej hrany garantuje **optimálne samostredenie** a umožňuje aj navrtávanie na nerovných plochách. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitost' otvoru.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	55 mm
Celková dĺžka L	102 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,5 mm/ot,
Ø stopky D_s	12 mm
Počet rezných hrán Z	3
Menovité -Ø D_c	10,3 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7

Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	39,6 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	145 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	40	S
GG	vhodný	130	K
GGG	vhodný	80	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálně

vhodný