

Garant**TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122716 4,3
GTIN	4045197793706
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **veľmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok zaručujú **vysokú presnosť polohovania a líčovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	36 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/ot,
Tolerancia menovitého \varnothing	h7
Celková dĺžka L	74 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm
Norma	DIN 6537
Menovité $-\varnothing D_c$	4,3 mm
Počet rezných hrán Z	2

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	29,6 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	90	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	75	M
GG	vhodný	160	K
GGG	vhodný	130	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		