

**Garant****TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122716 5,3    |
| GTIN             | 4045197793805 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **veľmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

**Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok** zaručujú **vysokú presnosť polohovania a líčovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>               | 5,3 mm      |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,19 mm/ot, |
| Počet rezných hrán Z                     | 2           |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                  | 6 mm        |
| Celková dĺžka L                          | 82 mm       |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>   | 44 mm       |
| Norma                                    | DIN 6537    |

|  |                  |
|--|------------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 36,1 mm          |
| Séria                                    | Master Steel     |
| Povrchová úprava                         | TiAlN            |
| Rezný materiál                           | VHM              |
| Prevedenie                               | 6×D              |
| Uhol špičky                              | 135 Stupeň       |
| Stopka                                   | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie                       | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania                      | HPC              |
| Pološtandard                             | áno              |
| Farebný krúžok                           | zelená           |
| Druh produktu                            | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 220   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 200   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 180   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 170   | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90    | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 75    | M       |
| GG                            | vhodný            | 160   | K       |
| GGG                           | vhodný            | 130   | K       |
| Uni                           | vhodný            |       |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |       |         |
| mokrý minimálne               | vhodný            |       |         |