

**Garant****TK vrták Weldon GARANT Master Steel FEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7:  
14,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122726 14,8   |
| GTIN             | 4045197795700 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

**3-rezný vrták**, špeciálne vyvinutý na použitie s **veľmi vysokými posuvmi**. Veľmi vhodný pre stroje s **vysokým výkonom** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálna geometria britu so stabilnými reznými hranami a veľkou vôľou v strede umožňuje najvyššie posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný na odvod triesok zaručuje nízky rezný prítlak a dobré odlamovanie triesok.**
- **S uhlom špičky 145° pre nízku tvorbu otrepov pri priechodných otvoroch.**

**Špičková technológia pričnej reznej hrany** garantuje **optimálne samostredenie** a umožňuje aj navrtávanie na nerovných plochách. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitosť otvoru.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Ø stopky $D_s$                           | 16 mm       |
| Norma                                    | DIN 6537    |
| Počet rezných hrán Z                     | 3           |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,61 mm/ot, |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7          |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 83 mm       |
| Celková dĺžka L                          | 133 mm      |

|   |                  |
|---|------------------|
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                        | 14,8 mm          |
| odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l <sub>2</sub> | 60,8 mm          |
| Séria   | Master Steel     |
| Povrchová úprava                                  | TiAlN            |
| Rezný materiál                                    | VHM              |
| Prevedenie  | 6×D              |
| Uhol špičky                                       | 145 Stupeň       |
| Stopka  | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie                                | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania                               | HPC              |
| Pološtandard                                      | áno              |
| Farebný krúžok                                    | zelená           |
| Druh produktu                                     | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda  | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 160            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 140            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 130            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 110            | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 90             | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný | 60             | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 60             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 50             | M       |
| GG                            | vhodný | 130            | K       |
| GGG                           | vhodný | 80             | K       |
| Uni                           | vhodný |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný |                |         |
| mokrý minimálne               | vhodný |                |         |

