

Garant**Presný kuželový záhlbník s nerovnomerným delením 90°, TiAlN, Vonkajšie Ø Dc: 4,3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1130 4,3
GTIN	4062406198336
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Všetky hřídlá s 3 reznými ranami. Presný kuželový záhlbník s nerovnomerným delením a koordinovanou prípravou reznej hrany. Radiálne podbrúsené. Drážky na odvod triesok brúsené z plného materiálu. Novo vyvinutá, špeciálna povrchová úprava TiAlN pre dlhú životnosť. Presný kuželový záhlbník, vyrobený s prísnejšími výrobnými toleranciami ako podľa DIN335-C.

Ako č. 150130.

Výhoda:

Mimoriadne hladký chod počas celého procesu spúšťania. Chod bez chvenia pre dokonalé výsledky s **optimálnou životnosťou nástroja.**

Použitie:

Presný záhlbník na vytváranie **presných, okrúhlych 90° záhlbov.**

Technický opis

Posuv f v oceli < 500 N/mm ²	0,08 mm/ot,
najhlbší Ø záhlbníka pre otvory od	1,3 mm
Tolerancia stopky	h9
Vonkajší Ø	4,3 mm
Počet rezných hrán Z	3

pre skrutky so zápustnou hlavou ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Celková dĺžka L	40 mm
Ø stopky D _s	4 mm
Obsah	10
Povrchová úprava	TiAlN
Uhol zápustného hrotu	90 Stupeň
Rezný materiál	HSS
Členenie záhlbníkových rezov	nerovnaké
Norma	DIN 335 C
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Stupňovitý a kuželový záhlbník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	75	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	75	N
Hliník > 10 % si	vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	65	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	50	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	18	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	8	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	8	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	16	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	10	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	12	S

GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	vhodný	60	N
Grafit, GRP, CFRP	podmienene vhodný		
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

Príslušenstvo

Presný kuželový záhlbník s nerovnomerným delením 90°
Vonkajšie Ø Dc 4,3

150130 4,3