

**TK mini fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 4,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1844 4,5
GTIN	4062406200084
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

Stopka v súlade s **DIN 6535 HB**. Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

**Ako č. Z11842 (nasledujúce výrobky k č. 201842).**

**Technický opis**

Počet zubov Z	3
Tvar stopky	HB
Celková dĺžka L	38 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	4,5 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Faktor korekcie pre v <sub>c</sub>	1,25

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Dĺžka britov $L_c$	7 mm
Tolerancia menovitého $\emptyset$	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Obsah	5
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	vhodný	280	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	vhodný	200	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		

mokrě minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný