

**HOLEX****TK mini fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1844 9
GTIN	4062406200176
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

Stopka v súlade s **DIN 6535 HB**. Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

**Ako č. Z11842 (nasledujúce výrobky k č. 201842).**

**Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	11 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tvar stopky	HB
Celková dĺžka L	48 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Faktor korekcie pre $v_c$	1,25
$\varnothing$ rezných hrán $D_c$	9 mm
Počet zubov Z	3
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Obsah	5
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	vhodný	280	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	vhodný	200	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný