

**HOLEX****TK mini fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 5,75mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1844 5,75
GTIN	4062406200121
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

Stopka v súlade s **DIN 6535 HB**. Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

**Ako č. Z11842 (nasledujúce výrobky k č. 201842).**

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Tvar stopky	HB
Faktor korekcie pre $v_c$	1,25
Dĺžka britov $L_c$	8 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø rezných hrán $D_c$	5,75 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Celková dĺžka L	39 mm

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Počet zubov Z	3
Obsah	5
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	vhodný	280	N
Hliník $> 10 \%$ si	vhodný	200	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

suché	podmienenene vhodný
vzduch	vhodný