

**TK mini fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1844 8
GTIN	4062406200169
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

Stopka v súlade s **DIN 6535 HB**. Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

**Ako č. Z11842 (nasledujúce výrobky k č. 201842).**

**Technický opis**

Ø stopky $D_s$	8 mm
Dĺžka britov $L_c$	11 mm
Celková dĺžka $L$	42 mm
Tvar stopky	HB
Počet zubov $Z$	3
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Faktor korekcie pre $v_c$	1,25
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm

Ø rezných hrán $D_c$	8 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Obsah	5
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný