

**TK mini fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 9,7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1844 9,7
GTIN	4062406200183
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Stopka v súlade s **DIN 6535 HB**. Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

Ako č. Z11842 (nasledujúce výrobky k č. 201842).

Technický opis

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø rezných hrán D_c	9,7 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková dĺžka L	48 mm
Faktor korekcie pre v_c	1,25
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Tvar stopky	HB
Ø stopky D_s	10 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Počet zubov Z	3
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka britov L_c	11 mm
Obsah	5
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	vhodný	280	N
Hliník $> 10\% \text{ si}$	vhodný	200	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		

mokrě minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný