

HOLEX**TK mini fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1844 12
GTIN	4062406200206
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Stopka v súlade s **DIN 6535 HB**. Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

Ako č. Z11842 (nasledujúce výrobky k č. 201842).

Technický opis

Počet zubov Z	3
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Faktor korekcie pre v_c	1,25
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Tvar stopky	HB
Ø stopky D_s	12 mm
Dĺžka britov L_c	15 mm

Celková dĺžka L	55 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Obsah	5
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	vhodný	280	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	vhodný	200	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

suché	podmienene vhodný
-------	-------------------

vzduch	vhodný
--------	--------