

**Garant**

**TK vrták GARANT Master Steel FEED valcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 ( mm resp. palca): 14,01-X**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Číslo objednávky | 122436 14,01-X |
| GTIN             | 4062406200749  |
| Trieda položky   | 11E            |

**Popis****Prevedenie:**

**3-rezný vrták**, špeciálne vyvinutý na použitie s **veľmi vysokými posuvmi**. Veľmi vhodný pre stroje s **vysokým výkonom** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálna geometria britu so stabilnými reznými hranami a veľkou vôľou v strede umožňuje najvyššie posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný na odvod triesok zaručuje nízky rezný prítlak a dobré odlamovanie triesok.**
- **S uhlom špičky 145° pre nízku tvorbu otrepov pri priechodných otvoroch.**

**Špičková technológia pričnej reznej hrany** garantuje **optimálne samostredenie** a umožňuje aj navrtávanie na nerovných plochách. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitú otvoru.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Lehota dodania: 8 týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka: Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky. Vrátanie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania  $\pm 10\%$  (min. 1 kus).

**Technický opis**

|                               |        |
|-------------------------------|--------|
| Celková dĺžka L               | 115 mm |
| Počet rezných hrán Z          | 3      |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$ | 65 mm  |
| Ø stopky $D_s$                | 16 mm  |

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| Tolerancia menovitého Ø | h7               |
| Norma                   | DIN 6537 K       |
| Rozsah Ø                | 14,01 - 16 mm    |
| Séria                   | Master Steel     |
| Povrchová úprava        | TiAlN            |
| Rezný materiál          | VHM              |
| Prevedenie              | 4xD              |
| Uhol špičky             | 145 Stupeň       |
| Stopka                  | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie      | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania     | HPC              |
| Pološtandard            | áno              |
| Farebný krúžok          | zelená           |
| Druh produktu           | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 160            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 140            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 130            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 110            | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            | 60             | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 60             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 50             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 40             | S       |
| GG                            | vhodný            | 130            | K       |
| GGG                           | vhodný            | 80             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |

|                 |        |
|-----------------|--------|
| mokrý maximum   | vhodný |
| mokrý minimálne | vhodný |