

**Garant**

**TK vrták GARANT Master Steel FEED valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 ( mm resp. palca): 8,01-X**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122725 8,01-X |
| GTIN             | 4062406200985 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

**3-rezný vrták**, špeciálne vyvinutý na použitie s **veľmi vysokými posuvmi**. Veľmi vhodný pre stroje s **vysokým výkonom** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálna geometria britu so stabilnými reznými hranami a veľkou vôľou v strede umožňuje najvyššie posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný na odvod triesok zaručuje nízky rezný prítlak a dobré odlamovanie triesok.**
- **S uhlom špičky 145° pre nízku tvorbu otrepov pri priečnych otvoroch.**

**Špičková technológia pričnej reznej hrany** garantuje **optimálne samostredenie** a umožňuje aj navrtávanie na nerovných plochách. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitú otvoru.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122726**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122725 + 129100HE**. Lehota dodania: 8 týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka: Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky. Vrátanie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania  $\pm 10\%$  (min. 1 kus).

**Technický opis**

|                         |    |
|-------------------------|----|
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |
| Počet rezných hrán Z    | 3  |

|  |                  |
|--|------------------|
| Ø stopky D <sub>s</sub>                | 10 mm            |
| Norma                                  | DIN 6537         |
| Celková dĺžka L                        | 103 mm           |
| Rozsah Ø                               | 8,01 - 10 mm     |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub> | 61 mm            |
| Séria                                  | Master Steel     |
| Povrchová úprava                       | TiAlN            |
| Rezný materiál                         | VHM              |
| Prevedenie                             | 6×D              |
| Uhol špičky                            | 145 Stupeň       |
| Stopka                                 | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie                     | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania                    | HPC              |
| Pološtandard                           | áno              |
| Farebný krúžok                         | zelená           |
| Druh produktu                          | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 160            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 140            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 130            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 110            | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            | 60             | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 60             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 50             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 40             | S       |
| GG                            | vhodný            | 130            | K       |

|                 |        |    |   |
|-----------------|--------|----|---|
| GGG             | vhodný | 80 | K |
| Uni             | vhodný |    |   |
| mokrý maximum   | vhodný |    |   |
| mokrý minimálne | vhodný |    |   |