

**Garant**
**TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 ( (mm resp. palca): 6,3**


## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123214 6,3    |
| GTIN             | 4045197573070 |
| Trieda položky   | 11E           |

## Popis

### Prevedenie:

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. Vysoká súosová presnosť a zaoblenie otvoru vďaka **4 vodiacim fazetkám**. Vynikajúci odvod triesok vďaka **4 vnútorným chladiacim kanálom** od Ø 3,8 mm. Až do Ø 3,7 mm s 2 vnútornými chladiacimi kanálmi. **Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Aplikácii vrtákov 12xD vzhľadom na spoľahlivosť procesu musí predchádzať centrovanie pomocou č. 121068 – 121130.

## Technický opis

|  |               |
|--|---------------|
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>             | 6,3 mm        |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub> | 108 mm        |
| Tolerancia stopky                      | h6            |
| Posuv f v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/ot,   |
| Počet rezných hrán Z                   | 2             |
| Tolerancia menovitého Ø                | m6            |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                | 8 mm          |
| Celková dĺžka L                        | 146 mm        |
| Norma                                  | Výrobná norma |

|  |                  |
|--|------------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 98,6 mm          |
| Povrchová úprava                         | TiAlN            |
| Rezný materiál                           | VHM              |
| Prevedenie                               | 12×D             |
| Uhol špičky                              | 135 Stupeň       |
| Stopka                                   | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie                       | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania                      | HPC              |
| Pološtandard                             | áno              |
| Farebný krúžok                           | modrá            |
| Druh produktu                            | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 90    | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 75    | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 70    | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 55    | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 32    | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 70    | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 60    | M       |
| Uni                           | vhodný |       |         |
| mokrú maximum                 | vhodný |       |         |
| mokrú minimálne               | vhodný |       |         |