

HOLEX**TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 4,3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122396 4,3 |
| GTIN | 4045197423184 |
| Trieda položky | 12E |

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia. Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

| | |
|---------------------------------------------------|-------------|
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Menovité -Ø D _c | 4,3 mm |
| Posuv f v INOX < 900 N/mm ² | 0,07 mm/ot, |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 24 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | m7 |
| Ø stopky D _s | 6 mm |
| Celková dĺžka L | 66 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 17,6 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |

| | |
|--------------------|------------------|
| Prevedenie | 4xD |
| Uhol špičky | 140 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | modrá |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 140 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 120 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 80 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 75 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 65 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | podmienene vhodný | 60 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 35 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 35 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 30 | M |
| GG | podmienene vhodný | 70 | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | podmienene vhodný | | |