


**TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 8,1mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122396 8,1
GTIN	4045197423566
Trieda položky	12E

**Popis**
**Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia. Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	8,1 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	47 mm
Tolerancia stopky	h6
Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
Tolerancia menovitého Ø	m7
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Celková dĺžka L	89 mm
Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	34,9 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM

Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	M
GG	podmienene vhodný	70	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		