

**TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 12,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122396 12,8   |
| GTIN             | 4045197423870 |
| Trieda položky   | 12E           |

**Popis****Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia. Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,15 mm/ot, |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                        | 12,8 mm     |
| Tolerancia stopky                                 | h6          |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>            | 60 mm       |
| Počet rezných hrán Z                              | 2           |
| Tolerancia menovitého Ø                           | m7          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                           | 14 mm       |
| Celková dĺžka L                                   | 107 mm      |
| Norma   | DIN 6537 K  |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 40,8 mm     |
| Povrchová úprava                                  | TiAlN       |
| Rezný materiál                                    | VHM         |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Prevedenie         | 4xD              |
| Uhol špičky        | 140 Stupeň       |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie | nie              |
| Farebný krúžok     | modrá            |
| Druh produktu      | Špirálový vrták  |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 140            | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 120            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 80             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 75             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 65             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 60             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 35             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 35             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 30             | M       |
| GG                            | podmienene vhodný | 70             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrý minimálne               | podmienene vhodný |                |         |