

**Garant****Strediaci vrták HSS-E-PM A, TiAlN, Menovitý Ø DC k12: 2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	111105 2
GTIN	4045197797193
Trieda položky	11A

**Popis****Prevedenie:**

Vybrúsený z plného materiálu a podbrúsený. Vybavený špirálovou drážkou.

**Technický opis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	5 mm
Tolerancia stopky	h7
Počet rezných hrán Z	2
Celková dĺžka L	40 mm
pre Ø obrobku	15 – 20 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 333
Typ	A
Tolerancia menovitého Ø	k12
Uhol klesania	60 Stupeň
Smer rezania	pravé
Stopka	Valcová stopka s h7

Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Strediaci vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	100	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	60	N
Hliník > 10 % si	vhodný	40	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	5	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	S
GG(G)	vhodný	40	K
CuZn	vhodný	80	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		