

Garant**VHM špirálový vrták, bez povlaku, Ø DC h7: 4,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122250 4,8 |
| GTIN | 4045197041630 |
| Trieda položky | 11E |

Popis**Prevedenie:****Podobné DIN 338.**

S rovnakým menovitým Ø a Ø stopky.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Nekĺzavé upínanie vo vrtacom skľučovadle č. 341050 s upínacími čelustami s diamantovou povrchovou úpravou.

Technický opis

| | |
|---|-------------|
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,08 mm/ot, |
| Menovité -Ø D _c | 4,8 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 52 mm |
| Tolerancia stopky | h7 |
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |
| Ø stopky D _s | 4,8 mm |
| Celková dĺžka L | 86 mm |
| Norma | DIN 338 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 44,8 mm |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | VHM |

| | |
|--------------------|---------------------|
| Typ | N |
| Uhol špičky | 118 Stupeň |
| Uhol sklonu zubov | 30 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka s h7 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | podmienene vhodný | 200 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 140 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 140 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 70 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 70 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 60 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 20 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 20 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 15 | S |
| CuZn | vhodný | 140 | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |
| suché | podmienene vhodný | | |