


TK vysokovýkonný vrták valcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 4mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123306 4 |
| GTIN | 4045197448484 |
| Trieda položky | 12E |

Popis
Prevedenie:

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**.

Rovné hlavné rezné hrany s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Na bezpečné použitie vrtákov 12xD je potrebné predchádzajúce centrovanie pomocou NC strediaceho vrtáka č. 121068 – 121130 alebo HOLEX Pro Steel č. 122501.

Tvar HB a HE sú k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **123307**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **123308**.

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčaným nástupným produktom je č. 123303.

Technický opis

| | |
|--|------------|
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 64 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,1 mm/ot, |
| Menovité -Ø D_c | 4 mm |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |
| Ø stopky D_s | 6 mm |

| | |
|--|------------------|
| Celková dĺžka L | 102 mm |
| Norma | Výrobná norma |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 58 mm |
| Povrchová úprava | TiN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 12xD |
| Uhol špičky | 135 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 175 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 135 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | podmienene vhodný | 105 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 85 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 75 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 45 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 35 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 30 | M |
| GG(G) | vhodný | 65 | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |