

HOLEX**TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 8,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123307 8,5
GTIN	4045197450081
Trieda položky	12E

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**.

Rovné hlavné rezné hrany s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Aplikácii vrtákov na hlboké otvory $12 \times D$ vzhľadom na spoľahlivosť procesu musí predchádzať centrovanie pomocou č. 121068 – 121130 alebo pilotný otvor $3 \times D$ s č. 122736.

Technický opis

Tolerancia stopky	h6
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ot,
Menovité $-\varnothing D_c$	8,5 mm
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L_c	120 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	h7
\varnothing stopky D_s	10 mm
Celková dĺžka L	162 mm
Norma	Výrobná norma
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	107,3 mm
Povrchová úprava	TiN

Rezný materiál	VHM
Prevedenie	12xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Nevyhnutný pilotný vrták	áno, pilotný vrták
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	175	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	135	N
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	105	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	85	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	75	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	45	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	30	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	30	M
GG(G)	vhodný	65	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		