

**Garant****TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122690 10
GTIN	4045197597151
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**3 vodiace fazetky** na obzvlášť vysokú presnosť a kvalitu povrchu pri úzkych toleranciách otvoru. **Asymetrická geometria čela na veľmi vysoký výkon trieskového obrábania. Inovatívny vysoko výkonný liatinový vrták** novej generácie v oblasti HPC.

**Výhoda:**

Na vysoko výkonné vrtanie do hliníkových materiálov. **Výborne sa hodí na bainitickú liatinu (ADI).**

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE sú k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122690 + 129100HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122690 + 129100HE**.

**Technický opis**

Posuv f v GJS ADI > 800 N/mm <sup>2</sup>	0,29 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	61 mm
Tolerancia stopky	h6
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Celková dĺžka L	103 mm

Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania $l_2$	46 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	biela
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
GG	vhodný	110	K
GGG	vhodný	90	K
GJS, ADI > 800N/MM <sup>2</sup>	vhodný	70	K
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB