

**HOLEX****TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 4,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123307 4,2    |
| GTIN             | 4045197449924 |
| Trieda položky   | 12E           |

**Popis****Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**.

**Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Aplikácii vrtákov na hlboké otvory 12xD vzhľadom na spoľahlivosť procesu musí predchádzať centrovanie pomocou č. 121068 – 121130 alebo pilotný otvor 3xD s č.122736.

**Technický opis**

|  |               |
|--|---------------|
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 64 mm         |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 4,2 mm        |
| Počet rezných hrán Z                     | 2             |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/ot,    |
| Tolerancia stopky                        | h6            |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7            |
| Ø stopky $D_s$                           | 6 mm          |
| Celková dĺžka L                          | 102 mm        |
| Norma                                    | Výrobná norma |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 57,7 mm       |
| Povrchová úprava                         | TiN           |

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Rezný materiál           | VHM                |
| Prevedenie               | 12xD               |
| Uhol špičky              | 135 Stupeň         |
| Stopka                   | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnútorne chladenie       | áno, pri 25 bar    |
| Nevyhnutný pilotný vrták | áno, pilotný vrták |
| Farebný krúžok           | zelená             |
| Druh produktu            | Špirálový vrták    |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 175            | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 135            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 105            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 85             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 75             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 45             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 30             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 35             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 30             | M       |
| GG(G)                         | vhodný            | 65             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |