

**VHM špirálový vrták, TiN, Ø DC h7: 2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122301 2      |
| GTIN             | 4045197042255 |
| Trieda položky   | 12E           |

**Popis****Prevedenie:****Podobné DIN 338.**

S rovnakým menovitým  $\varnothing$  a  $\varnothing$  stopky.

S povrchovou vrstvou TiN.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Nekĺzavé upínanie vo vrtacom skľučovadle č. 341050 s upínacími čelustami s diamantovou povrchovou úpravou.

**Technický opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Počet rezných hrán Z                     | 2           |
| Tolerancia stopky                        | h7          |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 24 mm       |
| Menovité $-\varnothing D_c$              | 2 mm        |
| Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$  | 0,05 mm/ot, |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$      | h7          |
| $\varnothing$ stopky $D_s$               | 2 mm        |
| Celková dĺžka L                          | 49 mm       |
| Norma                                    | DIN 338     |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 21 mm       |
| Povrchová úprava                         | TiN         |

|                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| Rezný materiál     | VHM                 |
| Typ                | N                   |
| Uhol špičky        | 118 Stupeň          |
| Uhol sklonu zubov  | 30 Stupeň           |
| Stopka             | Valcová stopka s h7 |
| Vnútorne chladenie | nie                 |
| Farebný krúžok     | bez                 |
| Druh produktu      | Špirálový vrták     |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | podmienene vhodný | 230            | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 160            | N       |
| Hliník > 10 % si              | vhodný            | 160            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 80             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 80             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 70             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 50             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 30             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 30             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 25             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný            | 20             | S       |
| GG(G)                         | vhodný            | 85             | K       |
| CuZn                          | vhodný            | 160            | N       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| Olej                          | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| suché                         | podmienene vhodný |                |         |

