

**HOLEX****TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7:  
17,7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1668 17,7
GTIN	4062406207311
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

**Rovné hlavné rezné hrany** a **špeciálny profil drážok** zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Široké možnosti použitia pri oceľových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultrajemnozrnného spekaného karbidu a extrémne odolnej povrchovej úpravy proti opotrebovaniu.

So zábrusom s kužeľovitým plášťom.

**Ako č. 122501.**

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG1669.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/ot,
Norma	DIN 6537 K
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	17,7 mm
Celková dĺžka L	123 mm

Tolerancia menovitého $\varnothing$	h7
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	46,5 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	18 mm
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	73 mm
Počet rezných hrán Z	2
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Ocel' < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Ocel' < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105	P
Ocel' < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	P
Ocel' < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Ocel' < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	25	M
GG	vhodný	90	K
GGG	vhodný	55	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		

---

## Príslušenstvo

TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA Ø DC  
h7 (mm resp. palca) 17,7

---

122501 17,7